

# Otočné stolky



Karbidový šnekový šroub a ion-nitridované šnekové kolo zajišťují vysokou odolnost proti opotřebení a maximální přesnost. Šnekové kolo je nitridované do hloubky 0,1 mm s povrchovou tvrdostí 68HRC. Tímto procesem byl vytvořen maximálně hladký povrch s výsledkem snížení kluzného tření na minimum.

## Otočný stolec typ CNC260 / CNCZ260

### Parametry

<b>Průměr stolu</b>	260 mm
<b>Průměr otvoru vřetene</b>	Ø 80H7
<b>Výška osy vřetene</b>	170 mm
<b>Šířka T-drážky</b>	12 mm
<b>Systém zpevnění</b>	Pneumatický
<b>Moment zpevnění v pozici</b>	588/1568 Nm
<b>Setrvačnost motoru na hřídeli stolu</b>	0,33 kg.m 2x10-3
<b>Servo motor</b>	ai F4 /4000i.2000 min-1
<b>Min. přírůstek</b>	0.001°
<b>Rychlost otáčení</b>	16,6 (33,3) min-1
<b>Převodový poměr</b>	1:120 / 1:60
<b>Přesnost indexace</b>	20 s
<b>Hmotnost</b>	115 kg
<b>Max. zatížení stolu vertikálně</b>	175 kg
<b>Max. zatížení stolu horizontálně</b>	350 kg
<b>Max. axiální zatížení použitelné na stole</b>	25480 N 984 (FxL) Nm 3332 (FxL) Nm
<b>Max. pracovní moment setrvačnosti (vertikální)</b>	3,2 (1,6) kg.m2
<b>Točivý moment</b>	192 Nm

