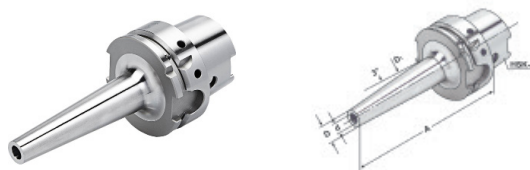


Upínač tepelný 3°

pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS



Název	Kužel	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
HSK63A.80.T3.03	HSK63A	3	9	15,5	6	-	80	•
HSK63A.120.T3.03	HSK63A	3	9	19,5	6	-	120	•
HSK63A.80.T3.04	HSK63A	4	10	16,5	8	-	80	•
HSK63A.120.T3.04	HSK63A	4	10	20,5	8	-	120	•
HSK63A.160.T3.04	HSK63A	4	10	24	8	-	160	•
HSK63A.80.T3.05	HSK63A	5	11	17,5	10	-	80	•
HSK63A.120.T3.05	HSK63A	5	11	21,5	10	-	120	•
HSK63A.160.T3.05	HSK63A	5	11	25	10	-	160	•
HSK63A.80.T3.06	HSK63A	6	12	18,5	36	10	80	•
HSK63A.120.T3.06	HSK63A	6	12	22,5	36	10	120	•
HSK63A.160.T3.06	HSK63A	6	12	26,5	36	10	160	•
HSK63A.80.T3.08	HSK63A	8	14	20,5	36	10	80	•
HSK63A.120.T3.08	HSK63A	8	14	24,5	36	10	120	•
HSK63A.160.T3.08	HSK63A	8	14	28,5	36	10	160	•
HSK63A.85.T3.10	HSK63A	10	16	22,5	41	10	85	•
HSK63A.120.T3.10	HSK63A	10	16	26,5	41	10	120	•
HSK63A.160.T3.10	HSK63A	10	16	30,5	41	10	160	•
HSK63A.90.T3.12	HSK63A	12	18	24,5	46	10	90	•
HSK63A.120.T3.12	HSK63A	12	18	28,5	46	10	120	•
HSK63A.160.T3.12	HSK63A	12	18	32,5	46	10	160	•

pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje
 pro průměry stopek 3,4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6
 vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₁ = maximální upínací délka

l₂ = maximální délkové nastavení