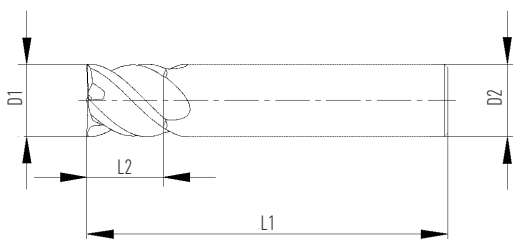


Rohová fréza F9606

UNIVERZÁLNÍ / ČTYŘBŘITÁ / KRÁTKÁ

- šroubovice 30°
- ostrý roh 90°
- 2 břity do středu - možnost zavrtávání
- délka břitu 1xD
- povlak PVD



Válcové provedení

| Objednací číslo | Rozměry (mm) | | | | |
|-----------------------|--------------|----|----|----|---|
| | D1 | D2 | L1 | L2 | Z |
| F9606.2.V6.38.4.Z4 | 2 | 6 | 38 | 4 | 4 |
| F9606.3.V6.38.5.Z4 | 3 | 6 | 38 | 5 | 4 |
| F9606.4.V6.38.7.Z4 | 4 | 6 | 38 | 7 | 4 |
| F9606.5.V6.38.8.Z4 | 5 | 6 | 38 | 8 | 4 |
| F9606.6.V6.38.8.Z4 | 6 | 6 | 38 | 8 | 4 |
| F9606.8.V8.43.11.Z4 | 8 | 8 | 43 | 11 | 4 |
| F9606.10.V10.50.13.Z4 | 10 | 10 | 50 | 13 | 4 |
| F9606.12.V12.63.14.Z4 | 12 | 12 | 63 | 14 | 4 |
| F9606.16.V16.60.17.Z4 | 16 | 16 | 60 | 17 | 4 |
| F9606.20.V20.80.21.Z4 | 20 | 20 | 80 | 21 | 4 |

Doporučené řezné podmínky

| ISO | Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat. | Ap (mm) | Ae (mm) | Vc (m/min.) | Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy | | | | | | | | | |
|-----|---|------------|------------|----------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| P | < 800 N/mm ² | Dx1 | Dx0,20 | 150 | 0,002 | 0,004 | 0,007 | 0,012 | 0,016 | 0,020 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,032 |
| | | Dx0,5 | Dx1 | 120 | 0,002 | 0,004 | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,030 | 0,035 | 0,038 |
| M | < 1300 N/mm ² | Dx1 | Dx0,20 | 90 | 0,002 | 0,004 | 0,007 | 0,012 | 0,016 | 0,020 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,032 |
| | | Dx0,5 | Dx1 | 75 | 0,002 | 0,004 | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,030 | 0,035 | 0,038 |
| K | Nerezové oceli | Dx1 | Dx0,20 | 45 | 0,002 | 0,004 | 0,007 | 0,012 | 0,016 | 0,020 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,032 |
| | | Dx0,5 | Dx1 | 40 | 0,002 | 0,004 | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,030 | 0,035 | 0,038 |
| H | Šedá litina < 1000 N/mm ² | Dx1 | Dx0,20 | 125 | 0,002 | 0,004 | 0,007 | 0,012 | 0,016 | 0,020 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,032 |
| | | Dx0,5 | Dx1 | 100 | 0,002 | 0,004 | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,030 | 0,035 | 0,038 |
| H | Vysoce legované oceli | Dx1 | Dx0,20 | 40 | 0,002 | 0,004 | 0,007 | 0,012 | 0,016 | 0,020 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,032 |
| | | Dx0,5 | Dx1 | 35 | 0,002 | 0,004 | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,030 | 0,035 | 0,038 |