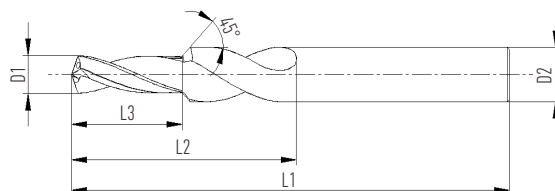


Sdružené vrtáky pod závitníky



S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

- úhel čela 140°
- sražení pod závit 45°
- hloubka vrtání 2,5xD
- válcová stopka



Vrtáky pod řezací závitníky

Objednací číslo	Rozměry (mm)						
	Závit	D1	D2	L1	L2	L3	Z
VS2050.M4.3,3.V6.60.10.Z2	M4	3,3	6	60	23	10	2
VS2050.M5.4,2.V6.60.13.Z2	M5	4,2	6	60	26	13	2
VS2050.M6.5.V8.75.15.Z2	M6	5	8	75	32	15	2
VS2050.M8.6,8.V10.90.20.Z2	M8	6,8	10	90	42	20	2
VS2050.M10.8,5.V12.110.25.Z2	M10	8,5	12	110	51	25	2
VS2050.M12.10,2.V14.110.30.Z2	M12	10,2	14	110	60	30	2

Vrtáky pod tvářecí závitníky

Objednací číslo	Rozměry (mm)						
	Závit	D1	D2	L1	L2	L3	Z
VST2050.M4.3,7.V6.60.10.Z2	M4	3,70	6	60	23	10	2
VST2050.M5.4,65.V6.60.13.Z2	M5	4,65	6	60	26	13	2
VST2050.M6.5,55.V8.75.15.Z2	M6	5,55	8	75	32	15	2
VST2050.M8.7,4.V10.90.20.Z2	M8	7,40	10	90	42	20	2
VST2050.M10.9,3.V12.110.25.Z2	M10	9,30	12	110	51	25	2
VST2050.M12.11,2.V14.110.30.Z2	M12	11,2	14	110	60	30	2

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Vc (m/min.)	Posuv (mm/ot.) dle průměru nástroje						
				3	4	5	6	8	10	12
				P	< 800 N/mm ²	2,5 x D	90	0,040	0,050	0,060
< 1000 N/mm ²	2,5 x D	70	0,040		0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140
< 1300 N/mm ²	2,5 x D	45	0,030		0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,110
K	Šedá litina < 1000 N/mm ²	2,5 x D	90	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,170