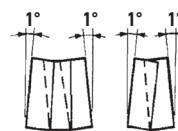
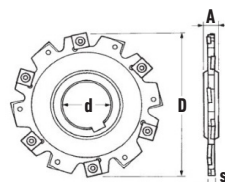


# Kotoučová fréza F3000



- otevřené drážky
- hluboké drážky
- frézování složeným nástrojem (skupinová montáž)
- dělení materiálu
- široký sortiment produktů pro různé šířky/hloubky drážek



## Provedení pro trn 1/2

Objednací číslo	Rozměry (mm)						Max. hl. řezu	Počet VBD	Destička	Šroubek	Klíč	Skladová dostupnost
	D	d	s	L	B	Zef.						
F3000.63.N22.8.Z4.04	63	22	4	8	34	4	14	8	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.63.N22.8.Z4.05	63	22	5	8	34	4	14	8	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○
F3000.63.N22.8.Z3.06	63	22	6	8	34	3	14	6	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.80.N22.8.Z5.04	80	22	4	8	34	5	22	10	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.80.N22.8.Z5.05	80	22	5	8	34	5	22	10	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○
F3000.80.N22.8.Z4.06	80	22	6	8	34	4	22	8	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.100.N27.12.Z6.04	100	27	4	12	45	6	25	12	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.100.N27.12.Z6.05	100	27	5	12	45	6	25	12	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○
F3000.100.N27.12.Z5.06	100	27	6	12	45	5	25	10	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.100.N27.12.Z5.10	100	27	10	12	45	5	25	10	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.125.N40.12.Z6.04	125	40	4	12	58	6	31	12	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.125.N40.12.Z6.05	125	40	5	12	58	6	31	12	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○

○ = na objednání

## Provedení pro trn 2/2

Objednací číslo	Rozměry (mm)						Max. hl. řezu	Počet	Destička	Šroubek	Klíč	Skladová dostupnost
	D	d	s	L	B	Zef.						
F3000.125.N40.12.Z6.06	125	40	6	12	58	6	31	12	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.125.N40.12.Z6.10	125	40	10	12	58	6	31	12	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.160.N40.12.Z9.04	160	40	4	12	68	9	44	18	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.160.N40.12.Z9.05	160	40	5	12	68	9	44	18	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○
F3000.160.N40.12.Z8.06	160	40	6	12	68	8	44	16	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.160.N40.12.Z8.10	160	40	10	12	68	8	44	16	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.160.N40.14.Z5.14	160	40	14	14	68	5	44	15	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.200.N50.12.Z9.04	200	50	4	12	72	9	62	18	SNHX1102T	VTX 3503	BT 09	○
F3000.200.N50.12.Z9.05	200	50	5	12	72	9	62	18	SNHX1103T	VTX 3504	BT 09	○
F3000.200.N50.12.Z9.06	200	50	6	12	72	9	62	18	SNHX1203T	VTX 405	BT 15	○
F3000.200.N50.12.Z9.10	200	50	10	12	72	9	62	18	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.200.N50.14.Z6.14	200	50	14	14	72	6	62	18	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○
F3000.250.N50.12.Z12.10	250	50	10	12	72	12	87	24	SNHX1205T	VTX 408	BT 15	○

○ = na objednání

# Kotoučová fréza F3000



## Přehled vhodných břitových destiček

Kat. číslo	P	M	K	N	S	H
SNHX 1102T P25	○					
SNHX 1103T P25	○					
SNHX 1102T TIN	○	○				
SNHX 1103T TIN	○	○				
SNHX 1203T P25	○					
SNHX 1205T P25	○					
SNHX 1203T TIN	○	○				
SNHX 1205T TIN	●	●				

Kat. číslo	P	M	K	N	S	H
SNHX 1102T TIALN	○	○	○			
SNHX 1103T TIALN	○	○	○			
SNHX 1203T TIALN	○	○	○			
SNHX 1205T TIALN	○	○	○			
SNHX 1102 ALU K15					○	
SNHX 1103 ALU K15					○	
SNHX 1203 ALU K15					○	
SNHX 1205 ALU K15					○	

● = skladem v TGS    ○ = na objednání

## Doporučené řezné podmínky

ISO	Materiál	Povlakový druh						Posuv fz (mm/zub)	Hloubka třísky ap (mm)
		SNHX 11...P25	SNHX 11...TIN	SNHX 12...P25	SNHX 12...TIN	SNHX...TIALN	SNHX...ALU		
Řezná rychlost Vc (m/min.)									
P	Uhlíkové oceli	70-90	140-160	70-90	140-160	120-200		0,05-0,15	0,1-12
M	Nerezové oceli		90-120		90-120	70-130		0,05-0,15	0,1-12
K	Litiny					130-210		0,08-0,15	0,1-10
N	Hliník a neželezné kovy						200-500	0,08-0,15	0,1-10