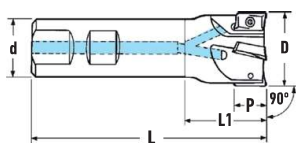


Rohové frézy válcové F1100

- tělesa od průměru 10–32 mm
- maximální využití díky stabilnímu upnutí VBD
- ostrá geometrie břitu zajistí kvalitní opracování
- tělesa s vnitřním chlazením
- cenově výhodná tělesa bez vnitřního chlazení



Válcové provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Maximální úhel zanoření	Šroubek	Klíč
	D	d	L	L1	Z			
F1100.10.W16.85.10.Z2.C	10	16	80	24	1	10	VT25	BT08
F1100.12.W16.80.10.Z1.C	12	16	80	24	1	10		
F1100.14.W16.80.10.Z1.C	14	16	80	24	1	10		
F1100.15.W16.85.10.Z2.C	15	16	85	25	2	10		
F1100.15.7.W16.85.10.Z2.C	15,7	16	85	25	2	10		
F1100.16.W16.85.10.Z2.C	16	16	85	25	2	10		
F1100.17.W16.85.10.Z2.C	17	16	85	25	2	10		
F1100.18.W20.85.10.Z2.C	18	20	85	25	2	10		
F1100.19.7.W20.90.10.Z3.C	19,7	20	90	25	3	10		
F1100.20.W20.90.10.Z3.C	20	20	90	25	3	10		
F1100.22.W25.95.10.Z3.C	22	25	95	25	3	10		
F1100.24.7.W25.95.10.Z3.C	24,7	25	95	25	4	10		
F1100.25.W25.95.10.Z4.C	25	25	95	25	4	10		
F1100.32.W25.95.10.Z5.C	32	25	95	31	5	10		

Přehled vhodných břitových destiček

	P	M	K	N	S	H
APKT 1003 PDR-S PK19	X			X		
APKT 1003 PDR-S PM19	X	X				
APKT 1003 PDR-S PMK19	X	X	X			
APKT 1003 PDR-M PMK20	X	X	X			
APKT 1003 PDF IT AL19				X		

Řezné podmínky

		P	M	K	N
PK19	mat	P10-P20		K10-K20	
	fz	0,05-0,3		0,05-0,3	
	ap	0,1-4		0,1-0,4	
	Vc	180-280		60-270	
PM19	mat	P30-P40	M30-M40		
	fz	0,05-0,25	0,05-0,25		
	ap	0,1-4	0,1-4		
	Vc	110-120	90-160		
PMK19	mat	P25-P40	M20-M40	K20-K40	
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
	ap	0,1-4	0,1-4	0,1-4	
	Vc	100-170	70-130	120-230	
PMK20	mat	P25-P40	M20-M40	K20-K40	
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
	ap	0,1-4	0,1-4	0,1-4	
	Vc	110-200	70-160	120-230	
AL19	mat				K10-K15
	fz				0,06-0,2
	ap				0,1-4
	Vc				300-500