

Tvrdokovový vrták 166500

Řezné podmínky

166500 - 3xD bez chlazení				Posuv (mm/ot.)		
	Typ materiálu	Pevnost v tahu / tvrdost	vc	3,0 - 6,0	8,0 - 12,0	16,0 - 20,0
P	Konstrukční ocel	≤500	130	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	110	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Automatová ocel	≤850	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤1000	110	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Nelegovaná kalená ocel	≤700	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤850	110	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Legovaná kalená ocel	≤1000	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1400	100	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Nelegovaná cementovaná ocel	≤850	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Legovaná cementovaná ocel	≤1400	85	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
		≤1000	100	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Nitridovaná ocel	≤1400	90	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
≤850		65	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
Nástrojová ocel	≤1400	55	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
	≤900	55	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	
M	Nerezová ocel	≤1100	45	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
		≤1500	45	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
H	Kalená ocel	≤48 HRC	45	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
		≤66 HRC	25	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
K	Litina	≤240 HB	210	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤350 HB	155	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Temperovaná litina	≤240 HB	155	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤350 HB	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
S	Tvrzená litina	≤350 HB	35	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
	Titan a slitiny Titanu	≤850	40	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
≤1400		35	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
N	Hliník a slitiny hliníku	≤400	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
		≤650	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
	Slitiny hliníku ≤ 10 % Si	≤600	220	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		> 10 % Si	≤600	180	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Hořčík a slitiny hořčíku	≤400	260	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Měď	≤500	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤600	270	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Mosaz	≤600	180	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤600	105	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Bronz	≤850	85	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
≤850		80	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
≤1000		60	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	

Tvrdokovový vrták 166510

Řezné podmínky

166510 - 5xD bez chlazení				Posuv (mm/ot.)		
	Typ materiálu	Pevnost v tahu / tvrdost	vc	3,0 - 6,0	8,0 - 12,0	16,0 - 20,0
P	Konstrukční ocel	≤500	130	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	110	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Automatová ocel	≤850	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤1000	110	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Nelegovaná kalená ocel	≤700	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤850	110	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Legovaná kalená ocel	≤1000	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1400	100	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Nelegovaná cementovaná ocel	≤850	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Legovaná cementovaná ocel	≤1400	85	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
		≤1000	100	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Nitridovaná ocel	≤1400	90	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
≤850		65	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
Nástrojová ocel	≤1400	55	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
	≤900	55	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	
M	Nerezová ocel austenititická	≤1100	45	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
		≤1500	45	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
H	Kalená ocel	≤48 HRC	45	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
		≤66 HRC	25	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
K	Litina	≤240 HB	210	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤350 HB	155	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Temperovaná litina	≤240 HB	145	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤350 HB	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
S	Tvrzená litina	≤350 HB	35	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
	Titan a slitiny Titanu	≤850	40	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
		≤1400	35	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
N	Hliník a slitiny hliníku	≤400	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
		≤650	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
	Slitiny hliníku ≤ 10 % Si	≤600	235	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
		> 10 % Si	≤600	170	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Hořčík a slitiny hořčíku	≤400	260	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Měď	≤500	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤600	270	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Mosaz	≤600	180	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤600	105	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Bronz	≤850	85	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
≤850		80	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
≤1000		60	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	

Tvrdokovový vrták 166520

Řezné podmínky

166520 - 3xD s vnitřním chlazením				Posuv (mm/ot.)			
	Typ materiálu	Pevnost v tahu / tvrdost	vc	3,0 - 6,0	8,0 - 12,0	16,0 - 20,0	
P	Konstrukční ocel	≤500	145	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
	Automatová ocel	≤850	170	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
		≤1000	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Nelegovaná kalená ocel	≤700	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
		≤850	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Legovaná kalená ocel	≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1400	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Nelegovaná cementovaná ocel	≤850	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Legovaná cementovaná ocel	≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1400	85	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
	Nitridovaná ocel	≤1000	110	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1400	105	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
	Nástrojová ocel	≤850	80	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
≤1400		65	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315		
M	Nerezová ocel	≤900	60	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
		austenititická	≤1100	55	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
		Martenzitická	≤1500	45	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
H	Kalená ocel	≤48 HRC	55	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
		≤66 HRC	35	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	
K	Litina	≤240 HB	210	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		≤350 HB	160	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
	Temperovaná litina	≤240 HB	140	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		≤350 HB	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
S	Tvrzená litina	≤350 HB	40	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
	Titan a slitiny Titanu	≤850	45	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	
		≤1400	40	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
N	Hliník a slitiny hliníku	≤400	310	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		Kovaný hliník	≤650	310	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
	Slitiny hliníku	≤ 10 % Si	≤600	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
		> 10 % Si	≤600	220	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
	Hořčík a slitiny hořčíku	≤400	280	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Měď	≤500	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		Mosaz	≤600	325	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Bronz	≤600	220	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤600	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤850	105	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
≤850		90	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400		
≤1000		80	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400		

Tvrdokovový vrták 166530

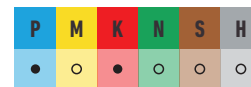
Řezné podmínky

166530 - 5xD, vnitřní chlazení				Posuv (mm/ot.)			
	Typ materiálu	Pevnost v tahu / tvrdost	vc	3,0 - 6,0	8,0 - 12,0	16,0 - 20,0	
P	Konstrukční ocel	≤500	145	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
	Automatová ocel	≤850	170	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
		≤1000	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Nelegovaná kalená ocel	≤700	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
		≤850	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Legovaná kalená ocel	≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤1400	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Nelegovaná cementovaná ocel	≤850	145	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
		≤1000	120	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Legovaná cementovaná ocel	≤1400	85	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
		≤1000	105	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Nitridovaná ocel	≤1400	100	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
≤850		70	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400		
Nástrojová ocel	≤1400	55	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315		
	≤900	60	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315		
M	Nerezová ocel	≤1100	55	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
		≤1500	50	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
H	Kalená ocel	≤48 HRC	55	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
		≤66 HRC	35	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	
K	Litina	≤240 HB	195	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		≤350 HB	160	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
	Temperovaná litina	≤240 HB	140	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		≤350 HB	130	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
S	Tvrzená litina	≤350 HB	40	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	
		Titan a slitiny Titanu	≤850	45	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
N	Hliník a slitiny hliníku	≤400	310	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
		≤650	310	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630	
	Slitiny hliníku	≤ 10 % Si	≤600	260	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
		> 10 % Si	≤600	220	0,160 - 0,200 - 0,315	0,315 - 0,500	0,500 - 0,630
	Hořčík a slitiny hořčíku	≤400	280	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Měď	≤500	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤600	325	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630	
	Mosaz	≤600	220	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
		≤600	125	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500	
	Bronz	≤850	105	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	
≤850		90	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400		
		≤1000	80	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	

Tvrdokovový vrták 166540

- 7xD
- úhel čela 140°
- tolerance průměru m7
- stopka válcová
- s vnitřním chlazením

- určeno pro konstrukční ocel / kalená ocel / tepelně zpracovaná ocel / ocel (legovaná / nelegovaná) do 1200 N / mm² / litá ocel / bronz / mosaz / AlSi legovaná ocel



Popis	Průměr	L	L1	Stopka
V.03000412.S7	3,000	70,000	30,000	6,000
V.03100412.S7	3,100	70,000	30,000	6,000
V.03170412.S7	3,170	70,000	30,000	6,000
V.03200412.S7	3,200	70,000	30,000	6,000
V.03250412.S7	3,250	70,000	30,000	6,000
V.03300412.S7	3,300	70,000	30,000	6,000
V.03400412.S7	3,400	75,000	35,500	6,000
V.03500412.S7	3,500	75,000	35,500	6,000
V.03570412.S7	3,570	75,000	35,500	6,000
V.03600412.S7	3,600	75,000	35,500	6,000
V.03700412.S7	3,700	75,000	35,500	6,000
V.03800412.S7	3,800	75,000	35,500	6,000
V.03900412.S7	3,900	75,000	35,500	6,000
V.03970412.S7	3,970	75,000	35,500	6,000
V.04000412.S7	4,000	75,000	35,500	6,000
V.04100412.S7	4,100	75,000	35,500	6,000
V.04200412.S7	4,200	75,000	35,500	6,000
V.04300412.S7	4,300	85,000	45,000	6,000
V.04370412.S7	4,370	85,000	45,000	6,000
V.04400412.S7	4,400	85,000	45,000	6,000
V.04500412.S7	4,500	85,000	45,000	6,000
V.04600412.S7	4,600	85,000	45,000	6,000
V.04650412.S7	4,650	85,000	45,000	6,000
V.04700412.S7	4,700	85,000	45,000	6,000
V.04760412.S7	4,760	90,000	50,000	6,000
V.04800412.S7	4,800	90,000	50,000	6,000
V.04900412.S7	4,900	90,000	50,000	6,000
V.05000412.S7	5,000	90,000	50,000	6,000
V.05100412.S7	5,100	90,000	50,000	6,000
V.05160412.S7	5,160	90,000	50,000	6,000
V.05200412.S7	5,200	90,000	50,000	6,000
V.05300412.S7	5,300	90,000	50,000	6,000
V.05400412.S7	5,400	97,000	57,000	6,000
V.05500412.S7	5,500	97,000	57,000	6,000
V.05700412.S7	5,700	97,000	57,000	6,000
V.05800412.S7	5,800	97,000	57,000	6,000

Popis	Průměr	L	L1	Stopka
V.05900412.S7	5,900	97,000	57,000	6,000
V.05950412.S7	5,950	97,000	57,000	6,000
V.06000412.S7	6,000	97,000	57,000	6,000
V.06200412.S7	6,200	106,000	66,000	8,000
V.06300412.S7	6,300	106,000	66,000	8,000
V.06350412.S7	6,350	106,000	66,000	8,000
V.06500412.S7	6,500	106,000	66,000	8,000
V.06600412.S7	6,600	106,000	66,000	8,000
V.06700412.S7	6,700	106,000	66,000	8,000
V.06800412.S7	6,800	106,000	66,000	8,000
V.06900412.S7	6,900	116,000	76,000	8,000
V.07000412.S7	7,000	116,000	76,000	8,000
V.07100412.S7	7,100	116,000	76,000	8,000
V.07200412.S7	7,200	116,000	76,000	8,000
V.07500412.S7	7,500	116,000	76,000	8,000
V.07600412.S7	7,600	116,000	76,000	8,000
V.07700412.S7	7,700	116,000	76,000	8,000
V.07800412.S7	7,800	116,000	76,000	8,000
V.08000412.S7	8,000	116,000	76,000	8,000
V.08100412.S7	8,100	131,000	87,000	10,000
V.08200412.S7	8,200	131,000	87,000	10,000
V.08400412.S7	8,400	131,000	87,000	10,000
V.08500412.S7	8,500	131,000	87,000	10,000
V.08600412.S7	8,600	131,000	87,000	10,000
V.08700412.S7	8,700	131,000	87,000	10,000
V.08800412.S7	8,800	131,000	87,000	10,000
V.09000412.S7	9,000	131,000	87,000	10,000
V.09100412.S7	9,100	139,000	95,000	10,000
V.09200412.S7	9,200	139,000	95,000	10,000
V.09250412.S7	9,250	139,000	95,000	10,000
V.09300412.S7	9,300	139,000	95,000	10,000
V.09400412.S7	9,400	139,000	95,000	10,000
V.09500412.S7	9,500	139,000	95,000	10,000
V.09520412.S7	9,520	139,000	95,000	10,000
V.09700412.S7	9,700	139,000	95,000	10,000
V.09800412.S7	9,800	139,000	95,000	10,000

Popis	Průměr	L	L1	Stopka
V.09900412.S7	9,900	139,000	95,000	10,000
V.10000412.S7	10,000	139,000	95,000	10,000
V.10200412.S7	10,200	155,000	106,000	12,000
V.10300412.S7	10,300	155,000	106,000	12,000
V.10500412.S7	10,500	155,000	106,000	12,000
V.10800412.S7	10,800	155,000	106,000	12,000
V.11000412.S7	11,000	155,000	106,000	12,000
V.11200412.S7	11,200	163,000	114,000	12,000
V.11500412.S7	11,500	163,000	114,000	12,000
V.11800412.S7	11,800	163,000	114,000	12,000
V.12000412.S7	12,000	163,000	114,000	12,000
V.12200412.S7	12,200	182,000	133,000	14,000
V.12500412.S7	12,500	182,000	133,000	14,000
V.12700412.S7	12,700	182,000	133,000	14,000
V.13000412.S7	13,000	182,000	133,000	14,000
V.13100412.S7	13,100	182,000	133,000	14,000
V.13500412.S7	13,500	182,000	133,000	14,000
V.14000412.S7	14,000	182,000	133,000	14,000
V.14200412.S7	14,200	204,000	152,000	16,000
V.14500412.S7	14,500	204,000	152,000	16,000
V.15000412.S7	15,000	204,000	152,000	16,000
V.15100412.S7	15,100	204,000	152,000	16,000
V.15500412.S7	15,500	204,000	152,000	16,000
V.16000412.S7	16,000	204,000	152,000	16,000
V.16500412.S7	16,500	223,000	171,000	18,000
V.16900412.S7	16,900	223,000	171,000	18,000
V.17000412.S7	17,000	223,000	171,000	18,000
V.17500412.S7	17,500	223,000	171,000	18,000
V.18000412.S7	18,000	223,000	171,000	18,000
V.18500412.S7	18,500	244,000	190,000	20,000
V.18900412.S7	18,900	244,000	190,000	20,000
V.19000412.S7	19,000	244,000	190,000	20,000
V.19050412.S7	19,050	244,000	190,000	20,000
V.19500412.S7	19,500	244,000	190,000	20,000
V.20000412.S7	20,000	244,000	190,000	20,000

Tvrdokovový vrták 166540

Řezné podmínky

166540 - 7xD, vnitřní chlazení				Posuv (mm/ot.)		
	Typ materiálu	Pevnost v tahu / tvrdost	vc	3,0 - 6,0	8,0 - 12,0	16,0 - 20,0
P	Konstrukční ocel	≤500	145	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤1000	120	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
	Automatová ocel	≤850	170	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	145	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Nelegovaná kalená ocel	≤700	130	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤850	125	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Legovaná kalená ocel	≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤1400	105	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Nelegovaná cementovaná ocel	≤850	145	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
		≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Legovaná cementovaná ocel	≤1000	120	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤1400	85	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
	Nitridovaná ocel	≤1000	110	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
≤1400		105	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	
Nástrojová ocel	≤850	80	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
	≤1400	65	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	
M	Nerezová ocel	≤900	60	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
		austenititická	≤1100	55	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
	Martenzitická	≤1500	45	0,063 - 0,080 - 0,100	0,125 - 0,160	0,200 - 0,250
H	Kalená ocel	≤48 HRC	55	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
		≤66 HRC	35	0,032 - 0,040 - 0,050	0,063 - 0,080	0,100 - 0,125
K	Litina	≤240 HB	195	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤350 HB	160	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
	Temperovaná litina	≤240 HB	140	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		≤350 HB	130	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
S	Tvrzená litina	≤350 HB	40	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
	Titan a slitiny Titanu	≤850	40	0,050 - 0,063 - 0,080	0,100 - 0,125	0,160 - 0,200
		≤1400	40	0,040 - 0,050 - 0,063	0,080 - 0,100	0,125 - 0,160
N	Hliník a slitiny hliníku	≤400	310	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		Kovaný hliník	≤650	310	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Slitiny hliníku ≤ 10 % Si	≤600	260	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400	0,500 - 0,630
		> 10 % Si	≤600	220	0,160 - 0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
	Hořčík a slitiny hořčíku	≤400	280	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	0,400 - 0,500
	Měď	≤500	125	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		Mosaz	≤600	325	0,125 - 0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
	Bronz	≤600	220	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤600	125	0,100 - 0,125 - 0,160	0,200 - 0,250	0,315 - 0,400
		≤850	105	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315
≤850		90	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	
≤1000		80	0,080 - 0,100 - 0,125	0,160 - 0,200	0,250 - 0,315	