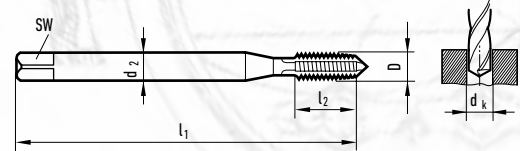


Řezací závitníky

- > Univerzální závitníky pro materiály s pevností do 1000 N/mm² jako jsou běžné konstrukční oceli, automatové oceli, cementované oceli, nelegované tepelně zpracovatelné oceli, nitridační a nerezové oceli, oceli odolné proti kyselinám.

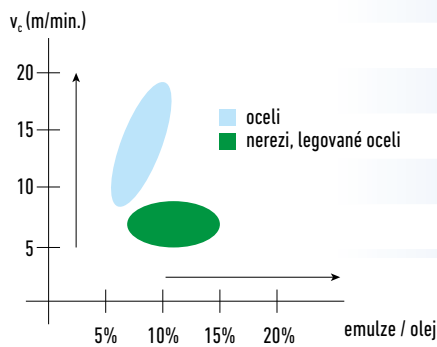


pro průchozí otvory



Typ ZP20

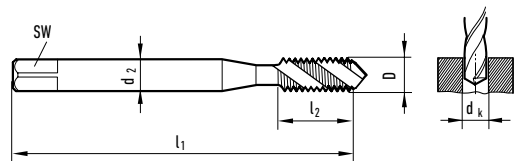
Provedení DIN 371 / DIN 376
Materiál nástroje HSS - E
Povrchová úprava černěný/vaporizovaný
Tolerance ISO2/6H
Tvar B



Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	d _k	cena
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ZP20100V M3 6H	M3	0.50	3.5	2.7	56	10	2.5	211
ZP20100V M4 6H	M4	0.70	4.5	3.4	63	12	3.3	215
ZP20100V M5 6H	M5	0.80	6.0	4.9	70	14	4.2	225
ZP20100V M6 6H	M6	1.00	6.0	4.9	80	16	5.0	234
ZP20100V M8 6H	M8	1.25	8.0	6.2	90	18	6.8	269
ZP20600V M10 6H	M10	1.50	7.0	5.5	100	20	8.5	329
ZP20600V M12 6H	M12	1.75	9.0	7.0	110	22	10.2	400
ZP20600V M16 6H	M16	2.00	12.00	9.0	110	26	14.0	549
ZP20600V M20 6H	M20	2.50	16.0	12.0	140	30	17.5	942



pro slepé otvory



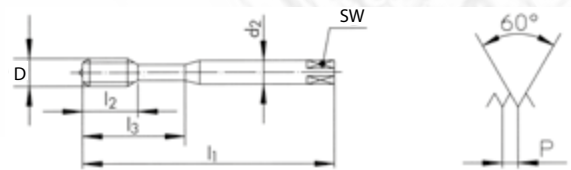
Typ ZS20

Provedení DIN 371 / DIN 376
Materiál nástroje HSS - E
Povrchová úprava černěný/vaporizovaný
Tolerance ISO2/6H
Tvar C


Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	d _k	cena
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ZS20140V M3 6H	M3	0.50	3.5	2.7	56	7	2.5	269
ZS20140V M4 6H	M4	0.70	4.5	3.4	63	8	3.3	240
ZS20140V M5 6H	M5	0.80	6.0	4.9	70	10	4.2	242
ZS20140V M6 6H	M6	1.00	6.0	4.9	80	12	5.0	247
ZS20140V M8 6H	M8	1.25	8.0	6.2	90	15	6.8	287
ZS20640V M10 6H	M10	1.50	7.0	5.5	100	18	8.5	375
ZS20640V M12 6H	M12	1.75	9.0	7.0	110	18	10.2	533
ZS20640V M16 6H	M16	2.00	12.0	9.0	110	20	14.0	600
ZS20640V M20 6H	M20	2.50	16.0	12.0	140	25	17.5	938

Tvářecí závitníky

- > Univerzální nástroje pro zhotovení slepých i průchozích závitů ve většině ocelí a nerezů tvářením, výborné trvanlivosti nástroje v kombinaci s přesným a hladkým závitem. Nevznikají třísky, které by bylo potřeba odebírat. Pro správnou funkci vyžaduje koncentrace oleje v emulzích od 10%, nebo použití vhodného oleje. Pro zhotovení závitu je potřeba i dvou a více násobný krouticí moment, počítejte s tím při použití momentové spojky v adaptéru závitníku.



Typ ZT20

Provedení	DIN 371 / DIN 376	Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	l ₃		cena
Materiál nástroje	HSS - E			mm	mm	mm	mm	mm	mm	↔	
Povrchová úprava	povlak TiN	ZT20100T M5 6HX	M5	0.80	6.0	4.9	70	14	25	4.65	733
Tolerance	6HX	ZT20100T M6 6HX	M6	1.00	6.0	4.9	80	16	30	5.55	754
Tvar	C	ZT20100T M8 6HX	M8	1.25	8.0	6.2	90	18	35	7.40	893
		ZT20100T M10 6HX	M10	1.50	10.0	8.0	100	20	39	9.30	1 107
		ZT20600T M12 6HX	M12	1.75	9.0	7.0	110	22	7.0	11.20	1 694

Příklad označování nástrojů

ZS20140V M3 6H

ZS-	ZS, ZP, ZT	závitník slepý, průchozí otvor, tvářecí
20-	typ 10	základní HSS, 20 HSSE, 50 PM, 80 SK, 95 PCD, CBN
1-	DIN371, 6-DIN376	
40-	sklon šroubovice °	
V-	povlak/povrchová úprava	V = vaporizovaný. T = TiN, A=AlTiN, C= TiCN, X speciální povlak
M3-	velikost/rozměr	
6H-	tolerance 6H, 6HX...	