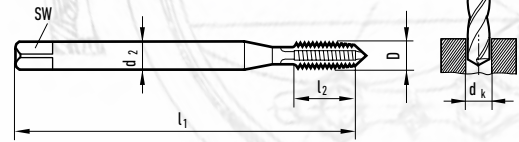


Řezací závitníky

- > Univerzální závitníky pro materiály s pevností do 1000 N/mm² jako jsou běžné konstrukční oceli, automatové oceli, cementované oceli, nelegované tepelně zpracovatelné oceli, nitridační a nerezové oceli, oceli odolné proti kyselinám.

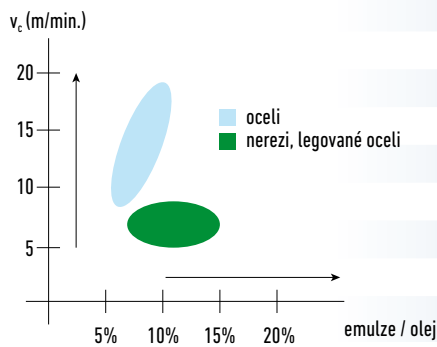


pro průchozí otvory



Typ ZP20

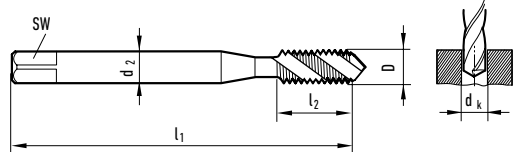
Provedení DIN 371 / DIN 376
Materiál nástroje HSS - E
Povrchová úprava černěný/vaporizovaný
Tolerance ISO2/6H
Tvar B



Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	d _k	Řezné podmínky				cena
								ocel		nerez		
								otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	
ZP20100V M3 6H	M3	0.50	3.5	2.7	56	10	2.5	1250	625	700	350	211
ZP20100V M4 6H	M4	0.70	4.5	3.4	63	12	3.3	950	665	500	350	215
ZP20100V M5 6H	M5	0.80	6.0	4.9	70	14	4.2	760	608	400	320	225
ZP20100V M6 6H	M6	1.00	6.0	4.9	80	16	5.0	650	650	350	350	234
ZP20100V M8 6H	M8	1.25	8.0	6.2	90	18	6.8	500	625	260	325	269
ZP20100V M10 6H	M10	1.50	10.0	8.0	100	20	8.5	400	600	200	300	309
ZP20600V M10 6H	M10	1.50	7.0	5.5	100	20	8.5	400	600	200	300	329
ZP20600V M12 6H	M12	1.75	9.0	7.0	110	22	10.2	300	525	160	280	400
ZP20600V M16 6H	M16	2.00	12.0	9.0	110	26	14.0	240	480	120	240	549
ZP20600V M20 6H	M20	2.50	16.0	12.0	140	30	17.5	190	475	100	250	942



pro slepé otvory



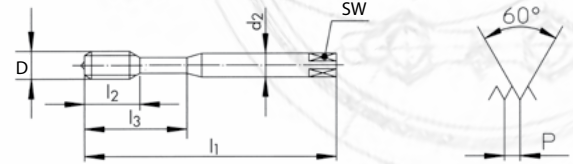
Typ ZS20

Provedení DIN 371 / DIN 376
Materiál nástroje HSS - E
Povrchová úprava černěný/vaporizovaný
Tolerance ISO2/6H
Tvar C

Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	d _k	Řezné podmínky				cena
								ocel		nerez		
								otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	
ZS20140V M3 6H	M3	0.50	3.5	2.7	56	7	2.5	1250	625	700	350	269
ZS20140V M4 6H	M4	0.70	4.5	3.4	63	8	3.3	950	665	500	350	240
ZS20140V M5 6H	M5	0.80	6.0	4.9	70	10	4.2	760	608	400	320	242
ZS20140V M6 6H	M6	1.00	6.0	4.9	80	12	5.0	650	650	350	350	247
ZS20140V M8 6H	M8	1.25	8.0	6.2	90	15	6.8	500	625	260	325	287
ZS20140V M10 6H	M10	1.50	10.0	8.0	100	18	8.5	400	600	200	300	331
ZS20640V M10 6H	M10	1.50	7.0	5.5	100	18	8.5	400	600	200	300	375
ZS20640V M12 6H	M12	1.75	9.0	7.0	110	18	10.2	300	525	160	280	533
ZS20640V M16 6H	M16	2.00	12.0	9.0	110	20	14.0	240	480	120	240	600
ZS20640V M20 6H	M20	2.50	16.0	12.0	140	25	17.5	190	475	100	250	938

Tvářecí závitníky

- > Univerzální nástroje pro zhotovení slepých i průchozích závitů ve většině ocelí a nerezů tvářením, výborné trvanlivosti nástroje v kombinaci s přesným a hladkým závitem. Nevznikají třísky, které by bylo potřeba odebírat. Pro správnou funkci vyžaduje koncentrace oleje v emulzích od 10%, nebo použití vhodného oleje. Pro zhotovení závitů je potřeba i dvou a více násobný krouticí moment, počítejte s tím při použití momentové spojky v adaptéru závitníku.



Typ ZT50

Provedení DIN 2174
Materiál nástroje PM
Povrchová úprava povlak TiN
Tolerance 6HX/6GX
Tvar C

Objednací číslo	D	P	d ₂	SW	l ₁	l ₂	l ₃		Řezné podmínky				cena
									ocel		nerez		
									otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	otáčky (ot/min)	posuv (mm/min)	
6HX													
NOVĚ ZT50100T M3 6HX	M3	0.50	3.5	2.7	56	12	18	2.80	1900	950	1060	530	525
NOVĚ ZT50100T M4 6HX	M4	0.70	4.5	3.4	63	14	21	3.70	1430	1001	800	560	545
ZT50100T M5 6HX	M5	0.80	6.0	4.9	70	15	25	4.65	1150	920	650	520	560
ZT50100T M6 6HX	M6	1.00	6.0	4.9	80	17	30	5.55	950	950	550	550	560
ZT50100T M8 6HX	M8	1.25	8.0	6.2	90	20	35	7.40	720	900	400	500	670
ZT50100T M10 6HX	M10	1.50	10.0	8.0	100	22	39	9.30	570	855	320	480	860
ZT50600T M12 6HX	M12	1.75	9.0	7.0	110	24	-	11.20	480	840	240	420	1 050
NOVĚ ZT50600T M16 6HX	M16	2.00	12.0	9.0	110	30	-	15.10	300	600	160	320	1 590
6GX													
ZT50100T M5 6GX	M5	0.80	6.0	4.9	70	14	25	4.65	1150	920	650	520	870
ZT50100T M6 6GX	M6	1.00	6.0	4.9	80	16	30	5.55	950	950	550	550	1 140
ZT50100T M8 6GX	M8	1.25	8.0	6.2	90	18	35	7.40	720	900	400	500	1 180
ZT50100T M10 6GX	M10	1.50	10.0	8.0	100	20	39	9.30	570	855	320	480	1 300
ZT50600T M12 6GX	M12	1.75	9.0	7.0	110	22	-	11.20	440	770	240	420	1 550

Nové rozměry skladem od 1. 9.

Příklad označování nástrojů

ZS20140V M3 6H

ZS- ZS, ZP, ZT závitník slepý, průchozí otvor, tvářecí
20- typ 10 základní HSS, 20 HSSE, 50 PM, 80 SK, 95 PCD, CBN
1- DIN371, 6-DIN376
40- sklon šroubovice °
V- povlak/povrchová úprava V = vaporizovaný.
T = TiN, A=AlTiN, C= TiCN, X speciální povlak
M3- velikost/rozměr
6H- tolerance 6H, 6HX...